

Terça, 23 de junho de 2026 | VOL: 6 | Nº 1240 | ISSN 2764-3190

Índice

CHEFE DE GABINETE	2
PORTARIA	2
PORTARIA Nº 077-GAB, DE 19 DE JUNHO DE 2026.	2
SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO E DESENVOLVIMENTO HUMANO	3
ERRATA	3
ERRATA 01 – Pregão Eletrônico Nº 005/2026	3

CHEFE DE GABINETE

PORTARIA

PORTARIA Nº 077-GAB, DE 19 DE JUNHO DE 2026.
DISPÕE SOBRE CONCESSÃO DE DIÁRIAS A
FUNCIONÁRIO PÚBLICO MUNICIPAL.

Domingos Pinheiro Cirqueira, *Prefeito Municipal* de Montes Altos, Estado do Maranhão, no uso das atribuições que lhe confere a Lei Municipal nº 051/2020, de 24 de Dezembro de 2020, regulamentada pelo Decreto Municipal nº 034-Gab, de 12 de Dezembro de 2025,

R E S O L V E:

Art. 1º- Ausentar-se do Município, no período de 21 a 24/06/2026, para a Capital do Estado, São Luis/MA, nos termos do objetivo da viagem devidamente justificados no Memo nº 022/2026/GAB.

Art. 2º - Esta portaria entra em vigor na data de sua assinatura, revogadas as disposições em contrário.

DÊ-SE CIÊNCIA E CUMPRA-SE.

GABINETE DO PREFEITO MUNICIPAL DE
MONTES ALTOS, Estado do Maranhão, em 19 de junho de 2026.

DOMINGOS PINHEIRO CIRQUEIRA

Prefeito Municipal

Publicado por: Manoel Messias Pimentel Barros
Chefe de Gabinete
Código identificador: qkttosayirf20260623080630

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO E DESENVOLVIMENTO HUMANO

ERRATA

ERRATA 01 – Pregão Eletrônico Nº 005/2026

ERRATA 01 – Pregão Eletrônico Nº 005/2026

A Secretaria Municipal de Educação e Desenvolvimento Humano, torna público que foi feita a seguinte correção na **Ata de Registro de Preços nº 007.4/2026**.

ONDE SE LÊ:

Item	Descrição dos Produtos	Unidade	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
1	CADEIRA UNIVERSITÁRIA – MODELO: ADULTO estrutura única de tubos 30/16" (1,87 mm) e parede de 1,5mm; encosto com tubos de 7/8" (0,875mm) e braço com tubo de 25 x 25 mm. toda a estrutura soldada com solda mig e tratamento de produtos químicos anticorrosivos e fosforização. pintura eletrostática de pó texturizado na cor preta, com secagem em estufa de 180°. braço fixo para colocação de prancheta em tubo industrial de 25 x 25 mm com o mesmo tratamento químico da estrutura. no pé dianteiro direito da estrutura deve haver 01(um) suporte para porta-sacola ou bolsa, também com	Unidade	1200	238,50	286.200,00

tratamento de produtos químicos anticorrosivos e de fosforização e pintura eletrostática a pó, as extremidades da estrutura devem ser equipadas com ponteiros de polietileno para proteção das extremidades e dos usuários encosto: anatômico, fundido em polipropileno com alta pressão, possui 22 respiradores retangulares para maior ventilação dos usuários, possui cavidade de pega mão; moldado com contorno vertebral, com encaixes retangulares na estrutura e travamento com pino tampão do mesmo material. medidas aproximadas largura 406 mm, altura 208mm no eixo central da sua curvatura; espessura de 5mm. altura do encosto ao chão 805mm. assento: anatômico, fundido em polipropileno com alta pressão, possui 17 respiradores retangulares para maior ventilação dos usuários, moldado com contorno ergonômico para conforto das pernas evitando pressão sanguínea, fixado

	na estrutura através de 08 (oito) parafusos cabeça-chata para melhor fixação e segurança. medidas mínimas aproximadas: largura 460mm e comprimento de 401mm. altura do assento até o piso de 407mm, prancheta: em polipropileno fundido com alta pressão, com portas lápis de largura 30 mm e comprimento 270 mm e parte menor com largura de 30 mm e comprimento de 200 mm. espessura mínima de 05mm, fixada à estrutura através de 05 (cinco) parafusos de cabeça chata. AMPLA PARTICIPAÇÃO				
2	CADEIRA UNIVERSITÁRI A – MODELO: ADULTO estrutura única de tubos 30/16" (1,87 mm) e parede de 1,5mm; encosto com tubos de 7/8" (0,875mm) e braço com tubo de 25 x 25 mm. toda a estrutura soldada com solda mig e tratamento de produtos químicos anticorrosivos e fosforização. pintura eletrostática de pó texturizado na cor preta, com	Unidade	400	238,50	95.400,00

secagem em estufa de 180°. braço fixo para colocação de prancheta em tubo industrial de 25 x 25 mm com o mesmo tratamento químico da estrutura. no pé dianteiro direito da estrutura deve haver 01(um) suporte para porta-sacola ou bolsa, também com tratamento de produtos químicos anticorrosivos e de fosforização e pintura eletrostática a pó, as extremidades da estrutura devem ser equipadas com ponteiros de polietileno para proteção das extremidades e dos usuários encosto: anatômico, fundido em polipropileno com alta pressão, possui 22 respiradores retangulares para maior ventilação dos usuários, possui cavidade de pega mão; moldado com contorno vertebral, com encaixes retangulares na estrutura e travamento com pino tampão do mesmo material. medidas aproximadas largura 406 mm, altura 208mm no eixo central da sua curvatura; espessura de 5mm. altura do encosto

	ao chão 805mm. assento: anatômico, fundido em polipropileno com alta pressão, possui 17 respiradores retangulares para maior ventilação dos usuários, moldado com contorno ergonômico para conforto das pernas evitando pressão sanguínea, fixado na estrutura através de 08 (oito) parafusos cabeça-chata para melhor fixação e segurança. medidas mínimas aproximadas: largura 460mm e comprimento de 401mm. altura do assento até o piso de 407mm, prancheta: em polipropileno fundido com alta pressão, com portas lápis de largura 30 mm e comprimento 270 mm e parte menor com largura de 30 mm e comprimento de 200 mm. espessura mínima de 05mm, fixada à estrutura através de 05 (cinco) parafusos de cabeça chata. COTA RESERVADA 25% DESTINADOS A PARTICIPAÇÃO EXCLUSIVAMENTE PARA MEI/ME/EPP				
3	CONJUNTO	Unidade	30	650,00	19.500,00

INFANTIL
MESA COM 4
CADEIRAS: Mesa com tampo liso confeccionado em resina termoplástica de alto impacto em medidas aproximadas de 800mm x800mm; borda medindo no mínimo 30mm, altura aproximada do tampo/chão 590mm. Base da mesa formada por um tubo único, em medidas aproximadas de 25mm x 25mm, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm (no mínimo), pés em tubo redondo de no mínimo 1,5 polegadas, protegidos por sapadas arredondadas evitando o atrito com o chão. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de parafusos

sextavados.
Assento com medidas mínimas 343mm x 343mm, altura assento/chão 384mm aproximadamente.
Encosto com medidas mínimas 343mm x 336mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades, cobrindo a solda e toda a extensão superior dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura prevenindo contra ferrugem, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 455mm x 55mm x 73mm, injetadas em polipropileno virgem e presa à estrutura por rebites de alumínio. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo aproximadamente 20mm x 48mm, com espessura de 1,5mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo aproximadamente 20mm x 48mm coberto pelo encosto, uma barra horizontal para

	Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo em medidas aproximadas de 16mm x 30mm, com espessura de 1,5mm, fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos oblongos medindo aproximadamente 20mm x 48mm, com espessura de 1,5mm, em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Cor da Estrutura: Branca. Toda a estrutura metálica deverá ser fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.COTA RESERVADA 25% DESTINADOS A PARTICIPAÇÃO EXCLUSIVAMENTE PARA MEI/ME/EPP				
VALOR TOTAL (R\$)				401.100,00	

LEIA-SE:

[...]

--	--	--	--	--	--

Item	Descrição dos Produtos	Unidade	Quantidade	Valor Unitário	Valor Total
1	CADEIRA UNIVERSITÁRIA – MODELO: ADULTO estrutura única de tubos 30/16" (1,87 mm) e parede de 1,5mm; encosto com tubos de 7/8" (0,875mm) e braço com tubo de 25 x 25 mm. toda a estrutura soldada com solda mig e tratamento de produtos químicos anticorrosivos e fosforização. pintura eletrostática de pó texturizado na cor preta, com secagem em estufa de 180°. braço fixo para colocação de prancheta em tubo industrial de 25 x 25 mm com o mesmo tratamento químico da estrutura. no pé dianteiro direito da estrutura deve haver 01(um) suporte para porta-sacola ou bolsa, também com tratamento de produtos químicos anticorrosivos e de fosforização e pintura eletrostática a pó, as extremidades da estrutura devem ser equipadas com ponteiros de polietileno para proteção das extremidades e dos usuários encosto: anatômico, fundido	Unidade	1200	260,00	312.000,00

em polipropileno com alta pressão, possui 22 respiradores retangulares para maior ventilação dos usuários, possui cavidade de pega mão; moldado com contorno vertebral, com encaixes retangulares na estrutura e travamento com pino tampão do mesmo material. medidas aproximadas largura 406 mm, altura 208mm no eixo central da sua curvatura; espessura de 5mm. altura do encosto ao chão 805mm. assento: anatômico, fundido em polipropileno com alta pressão, possui 17 respiradores retangulares para maior ventilação dos usuários, moldado com contorno ergonômico para conforto das pernas evitando pressão sanguínea, fixado na estrutura através de 08 (oito) parafusos cabeça-chata para melhor fixação e segurança. medidas mínimas aproximadas: largura 460mm e comprimento de 401mm. altura do assento até o piso de 407mm, prancheta: em polipropileno

	fundido com alta pressão, com portas lápis de largura 30 mm e comprimento 270 mm e parte menor com largura de 30 mm e comprimento de 200 mm. espessura mínima de 05mm, fixada à estrutura através de 05 (cinco) parafusos de cabeça chata. AMPLA PARTICIPAÇÃO				
2	CADEIRA UNIVERSITÁRI A – MODELO: ADULTO estrutura única de tubos 30/16" (1,87 mm) e parede de 1,5mm; encosto com tubos de 7/8" (0,875mm) e braço com tubo de 25 x 25 mm. toda a estrutura soldada com solda mig e tratamento de produtos químicos anticorrosivos e fosforização. pintura eletrostática de pó texturizado na cor preta, com secagem em estufa de 180°. braço fixo para colocação de prancheta em tubo industrial de 25 x 25 mm com o mesmo tratamento químico da estrutura. no pé dianteiro direito da estrutura deve haver 01(um) suporte para porta-sacola ou bolsa, também com	Unidade	400	260,00	104.000,00

tratamento de produtos químicos anticorrosivos e de fosforização e pintura eletrostática a pó, as extremidades da estrutura devem ser equipadas com ponteiros de polietileno para proteção das extremidades e dos usuários encosto: anatômico, fundido em polipropileno com alta pressão, possui 22 respiradores retangulares para maior ventilação dos usuários, possui cavidade de pega mão; moldado com contorno vertebral, com encaixes retangulares na estrutura e travamento com pino tampão do mesmo material. medidas aproximadas largura 406 mm, altura 208mm no eixo central da sua curvatura; espessura de 5mm. altura do encosto ao chão 805mm. assento: anatômico, fundido em polipropileno com alta pressão, possui 17 respiradores retangulares para maior ventilação dos usuários, moldado com contorno ergonômico para conforto das pernas evitando pressão sanguínea, fixado

	na estrutura através de 08 (oito) parafusos cabeça-chata para melhor fixação e segurança. medidas mínimas aproximadas: largura 460mm e comprimento de 401mm. altura do assento até o piso de 407mm, prancheta: em polipropileno fundido com alta pressão, com portas lápis de largura 30 mm e comprimento 270 mm e parte menor com largura de 30 mm e comprimento de 200 mm. espessura mínima de 05mm, fixada à estrutura através de 05 (cinco) parafusos de cabeça chata. COTA RESERVADA 25% DESTINADOS A PARTICIPAÇÃO EXCLUSIVAMENTE PARA MEI/ME/EPP				
3	CONJUNTO INFANTIL MESA COM 4 CADEIRAS: Mesa com tampo liso confeccionado em resina termoplástica de alto impacto em medidas aproximadas de 800mm x800mm; borda medindo no mínimo 30mm, altura aproximada do tampo/chão	Unidade	30	750,00	22.500,00

	590mm. Base da mesa formada por um tubo único, em medidas aproximadas de 25mm x 25mm, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, resultando em um único ponto de solda unindo as extremidades do mesmo tubo, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo 20mm x 20mm (no mínimo), pés em tubo redondo de no mínimo 1,5 polegadas, protegidos por sapadas arredondadas evitando o atrito com o chão. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de parafusos sextavados. Assento com medidas mínimas 343mm x 343mm, altura assento/chão 384mm aproximadamente. Encosto com medidas mínimas 343mm x 336mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira. Sapatas calandradas				
--	---	--	--	--	--

antiderrapantes envolvendo as extremidades, cobrindo a solda e toda a extensão superior dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura prevenindo contra ferrugem, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 455mm x 55mm x 73mm, injetadas em polipropileno virgem e presa à estrutura por de rebites de alumínio. Estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo aproximadamente 20mm x 48mm, com espessura de 1,5mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo aproximadamente 20mm x 48mm coberto pelo encosto, uma barra horizontal para Uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo em medidas aproximadas de 16mm x 30mm, com espessura de 1,5mm, fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés. Base dos pés em tubos oblongos medindo

	aproximadamente 20mm x 48mm, com espessura de 1,5mm, em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. Cor da Estrutura: Branca. Toda a estrutura metálica deverá ser fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura e soldado através do sistema MIG.COTA RESERVADA 25% DESTINADOS A PARTICIPAÇÃO EXCLUSIVAMENTE PARA MEI/ME/EPP				
VALOR TOTAL (R\$)				438.500,00	

Montes Altos (MA), 23 de junho de 2026.

Raimunda Marilene Cruz da Silva

Secretária Municipal de Educação e Desenvolvimento Humano

Publicado por: Valdeir Moraes da Silva
Operador do Sacop
Código identificador: qtpbgv8oeaw20260623170650

Estado do Maranhão
PREFEITURA MUNICIPAL DE MONTES ALTOS
DIÁRIO OFICIAL ELETRÔNICO

Gabinete do Prefeito
Av: Fabrício Ferraz, 192, centro de Montes Altos-MA
Cep: 65936-000
MUNICIPIO DE MONTES ALTOS:06759104000160

Domingos Pinheiro Cirqueira
Prefeito Municipal
Manoel Messias Pimentel Barros
Chefe de Gabinete

Informações: prefeitura@montesaltos.ma.gov.br

MUNICIPIO DE
MONTES
ALTOS:06759104000160

/C=BR/O=ICP-Brasil/OU=Certificado Digital PJ
A1/OU=Presencial/OU=14592578000199/OU=A
C SyngularID Multipla/CN=MUNICIPIO DE
MONTES ALTOS:06759104000160
Data:23.06.2026 00:00